

# Conversione prodotto Serie W e T - Erba

Numeri di serie 102000 e superiori



# Allestimento piattaforma

## RICORDARE:

Regolare la coclea e il dente della coclea in base al prodotto.

Controllare la distanza tra la coclea di entrata e gli spogliatori.

Per la regolazione degli spogliatori fare riferimento a DTAC 76721 (600R) e DTAC 104058 (700X).



# Allestimento piattaforma



## Angolazione collo alimentatore:

L'angolazione del collo alimentatore deve essere regolata in modo che sia a livello, o leggermente in avanti. In questo modo sarà possibile raccogliere il prodotto allettato senza sollevare terra.

È possibile regolare l'angolazione mediante la barra filettata sul collo alimentatore.

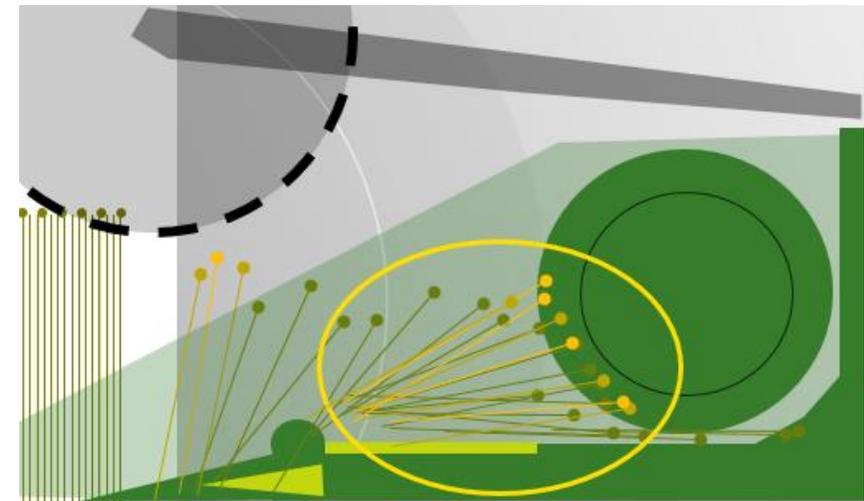
Se si deve eseguire una modifica per una diversa testata, seguire le istruzioni del manuale dell'Operatore:



## Lunghezza del piano:

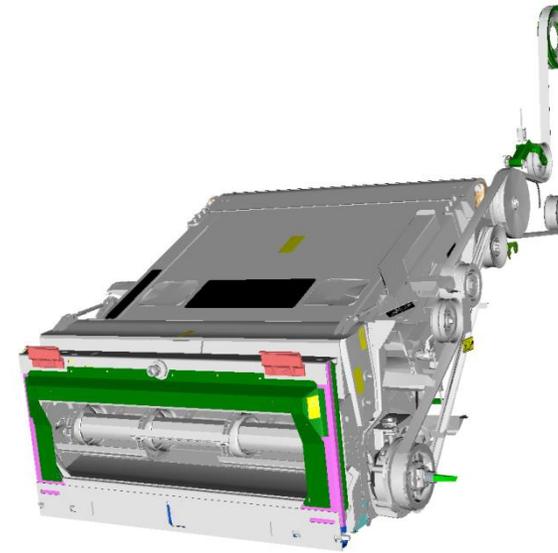
La lunghezza del piano delle 700X deve essere regolata in base all'altezza del raccolto e delle stoppie.

Regolare la lunghezza del piano in modo che le teste cadano tra le spire della coclea.



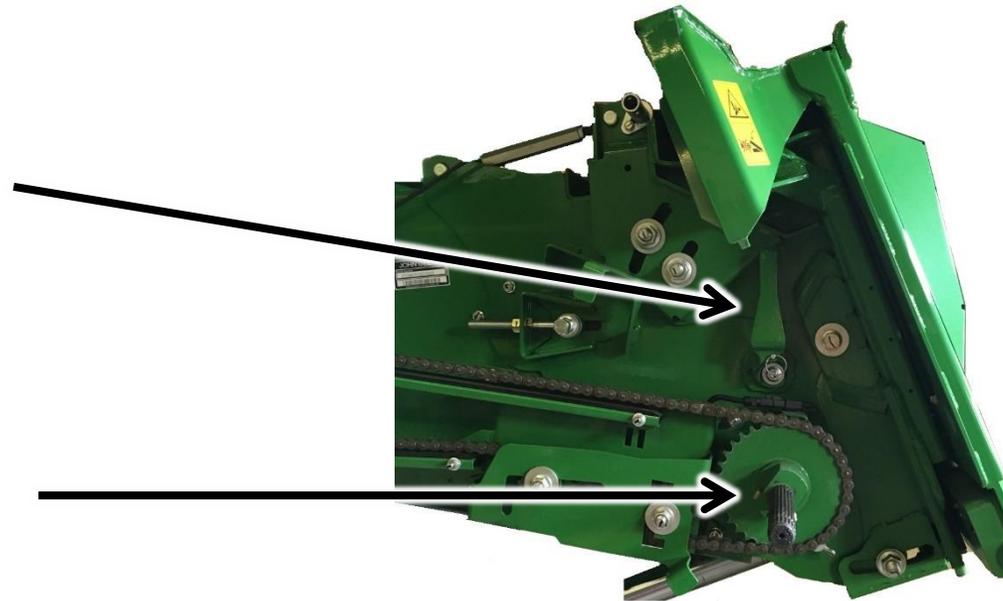
# Collo alimentatore

Posizione tamburo	Giù (leva all'indietro)
Pignone	33 denti
Spogliatore dell'albero superiore	No
Sportelli perforati	No



Posizione tamburo in giù:  
Leva su lati sx e dx in posizione arretrata  
(l'immagine mostra la posizione del tamburo in alto)

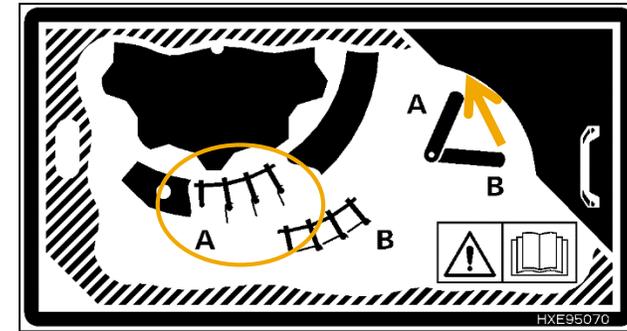
Pignone:  
Standard oppure  
Doppia velocità  
con 33 denti



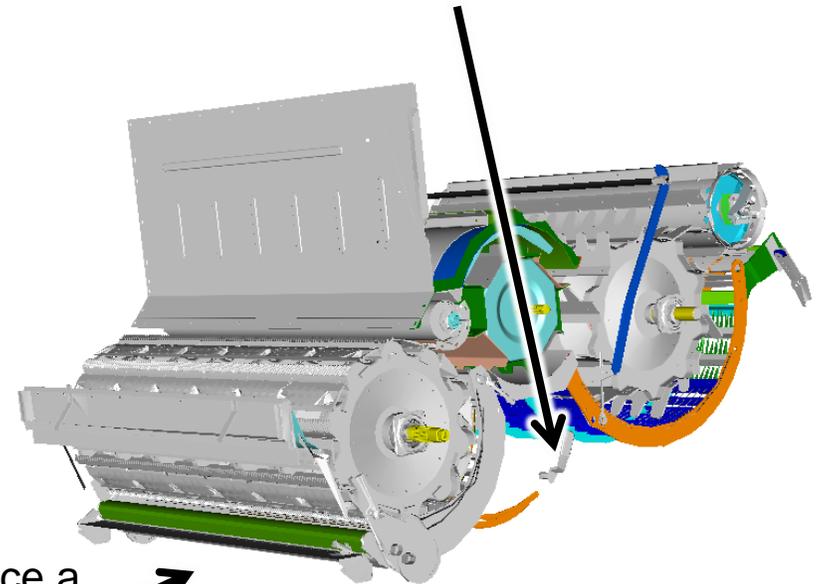
# Trebbiatura – Serie T



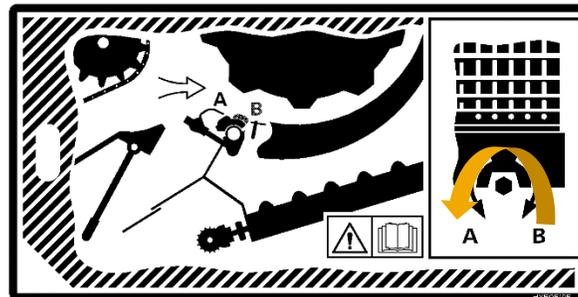
Piastra di copertura parasassi	No
Spranga sbarbatrice	No
Controbattitore	Universale
Piastre di accecamento battitore	No
Piastre sbarbatrici	No
Gamma velocità di trebbiatura	Alta* *(se dotata di trasmissione battitore a doppia velocità)
Velocità di trebbiatura [giri/min.]	650 – 950
Distanza libera controbattitore [mm]	5 – 10



Piastre sbarbatrici



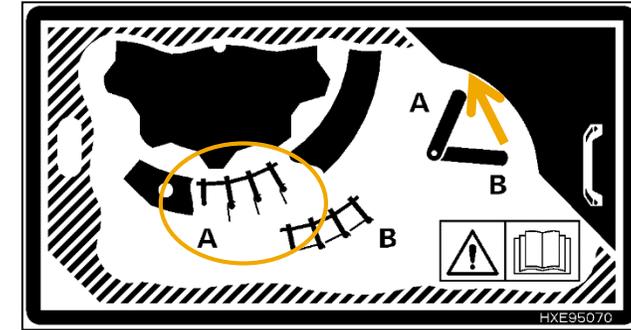
Spranga sbarbatrice a innesto rapido



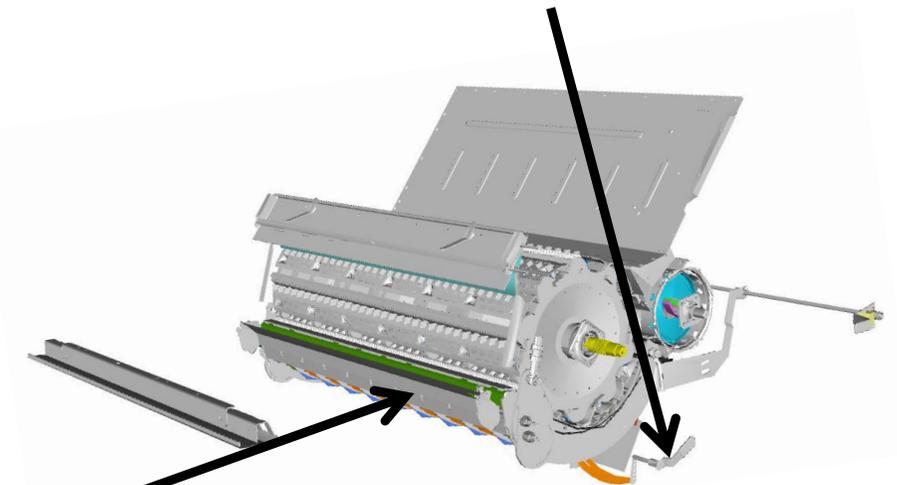
# Trebbiatura – Serie W



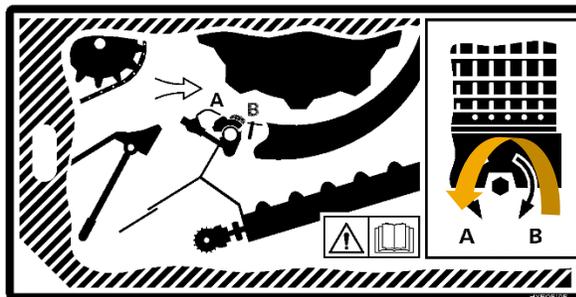
Piastra di copertura parasassi	No
Spranga sbarbatrice	No
Controbattitore	Universale
Piastre di accecamento battitore	No
Accecatori	No
Gamma velocità di trebbiatura	Alta* *(se dotata di trasmissione battitore a doppia velocità)
Velocità di trebbiatura [giri/min.]	650 – 950
Distanza libera controbattitore [mm]	5 – 10



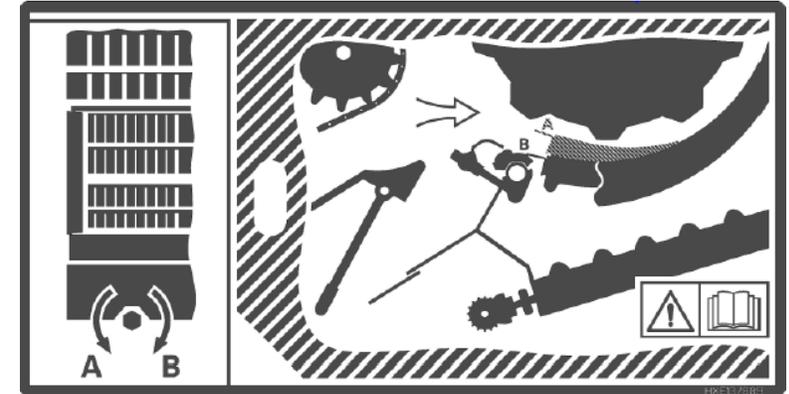
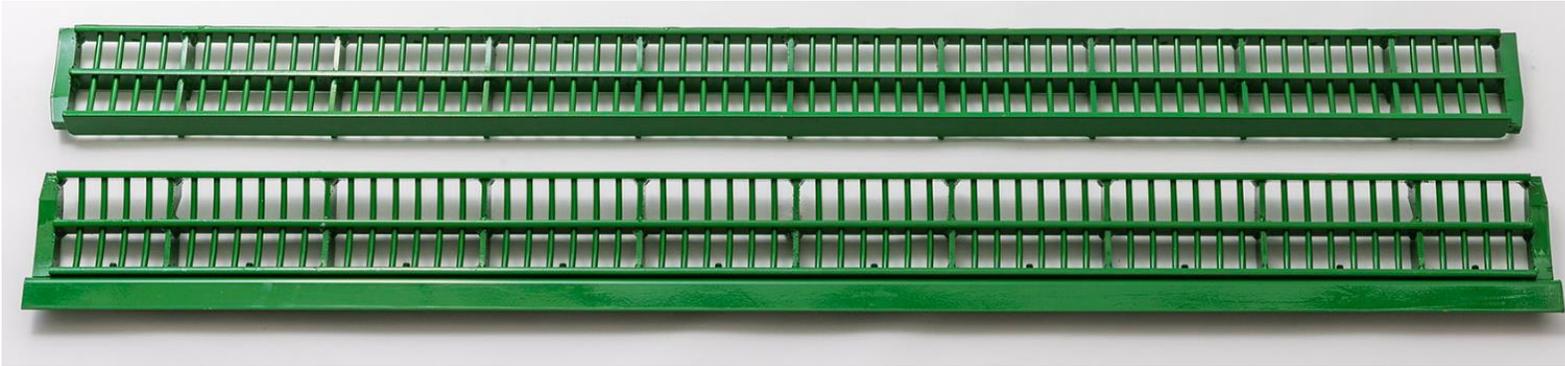
Piastre sbarbatrici



Spranga sbarbatrice a innesto rapido



# Controbattitori a sezioni



Per l'erba, utilizzare le sezioni universali.

1. Aprire il vano di raccolta sassi
2. Aprire completamente il controbattitore
3. Disinnestare la spranga sbarbatrice
4. Aprire il meccanismo di bloccaggio del controbattitore a sezioni
5. Sostituire le sezioni del controbattitore
6. Chiudere il meccanismo di bloccaggio

# Gamma velocità di trebbiatura: Posizioni dei contatti



Per l'erba, selezionare la velocità alta.

## Alta:

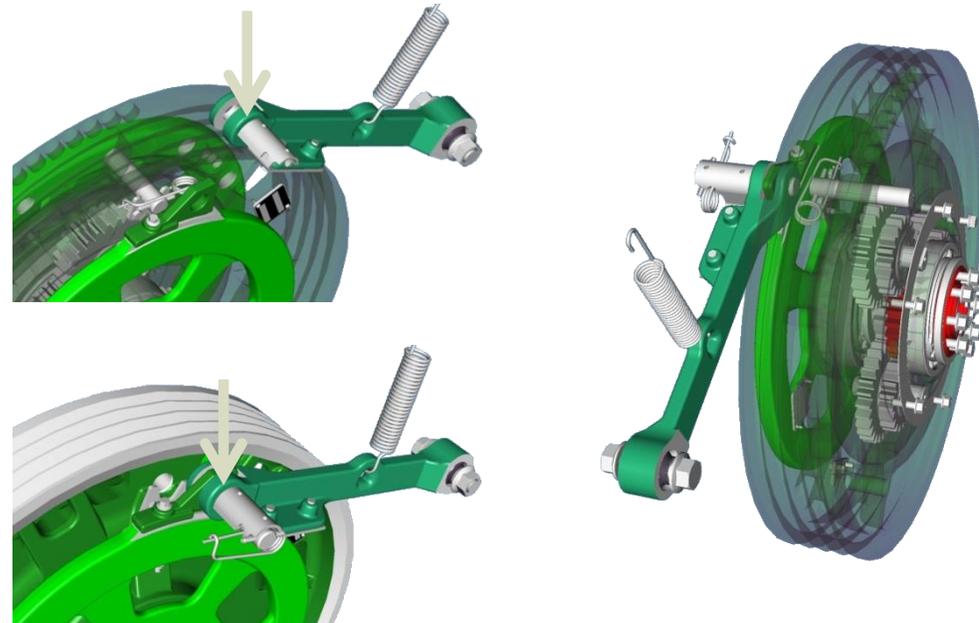
Perno di bloccaggio interno innestato

Puleggia esterna libera

## Bassa:

Meccanismo di bloccaggio interno non impegnato

Puleggia esterna bloccata



# Separazione – Serie T

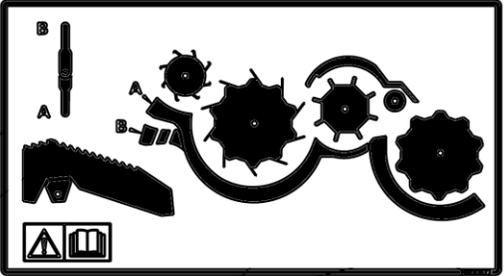


Posizione griglia separatore T	Chiuso
Posizione griglia battitore posteriore	Chiuso
Velocità separatore T	Veloce
Strumenti a spina di pesce	Se necessarie
Sportello in gomma alla fine degli scuotipaglia	No

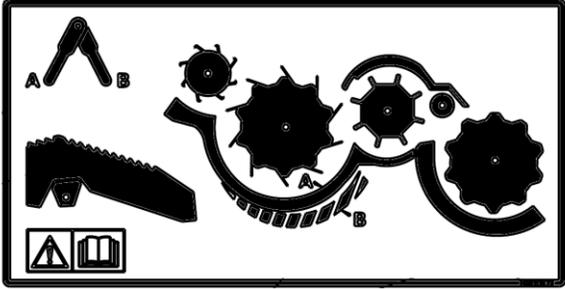


Velocità separatore

Posizione griglia battitore posteriore



Posizione griglia separatore

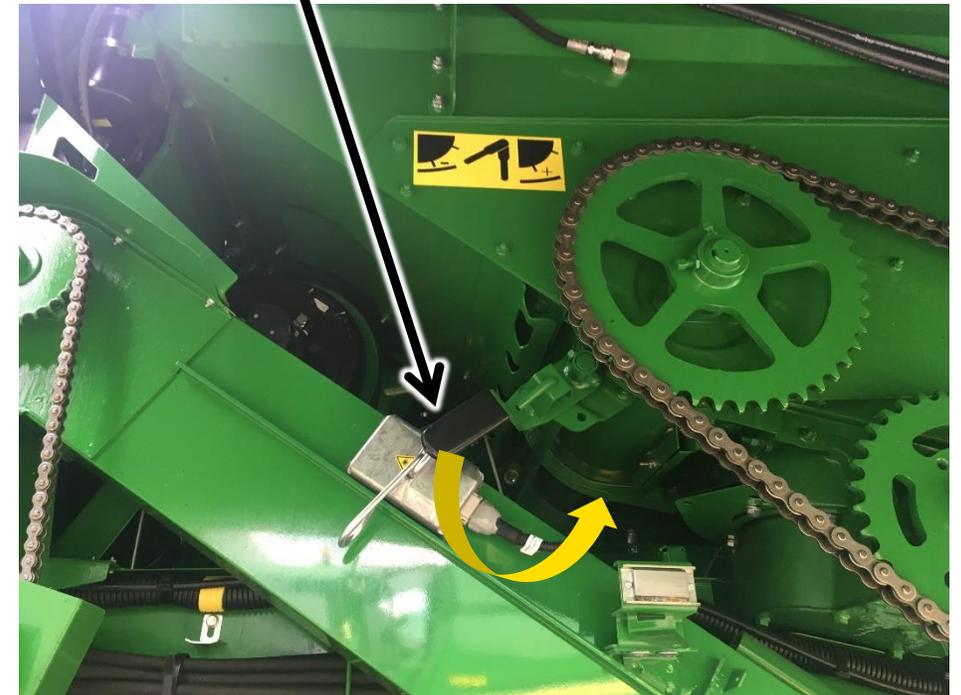


# Separazione – Serie W



Posizione griglia battitore posteriore	Chiuso
Riduzione velocità battitore posteriore	No
Creste alzapaglia	Se necessarie
Separatore "PowerSeparator"	Se necessario
Sportello in gomma alla fine degli scuotipaglia	No

Posizione griglia battitore posteriore

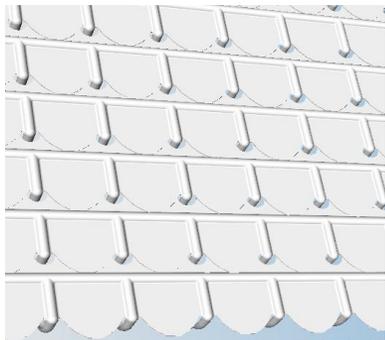


# Cassoncino di pulizia

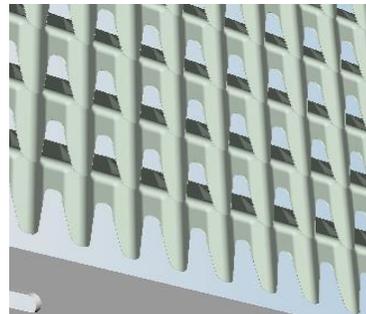


Crivello superiore [mm]	8 – 15 mm Standard o HP
Crivello inferiore [mm]	2 – 8 Standard
Coperchio del sistema di recupero dei residui CCM	no
Velocità ventola [giri/min.]	440 – 650
Ventilatore a doppia gamma di velocità	bassa* *(la macchina deve essere dotata di trasmissione ventola a doppia velocità)

Crivello superiore HP



Crivello superiore standard



# Ventola a doppia gamma di velocità



**OPERATING INSTRUCTIONS**

OM

**Alta**

PDU 129: 550  
PDU 130: 1350

**Bassa**

PDU 129: 300  
PDU 130: 600

HXE104188



**Message Center - Diagnostic Addresses**

Device: **PDU.001 Vehicle**

129	Input	550
130	Input	1350
129	Input	300
130	Input	600

Modificare gli indirizzi diagnostici

PDU 129

PDU 130

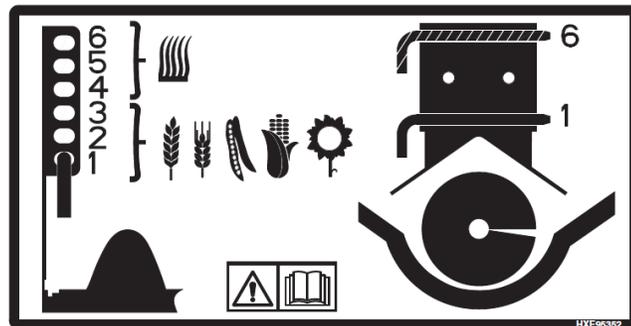
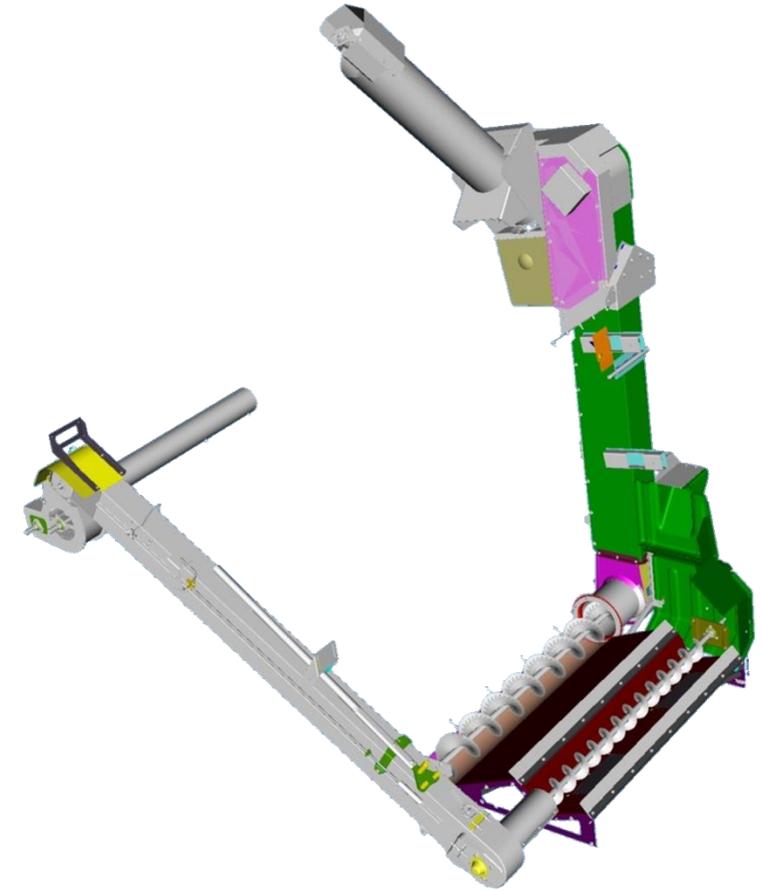
La modifica della gamma senza la modifica degli indirizzi provoca il danneggiamento del variatore di velocità della ventola. Inserire le impostazioni rispettive di minimo e massimo per la gamma di velocità della ventola selezionata.

# Movimentazione granella

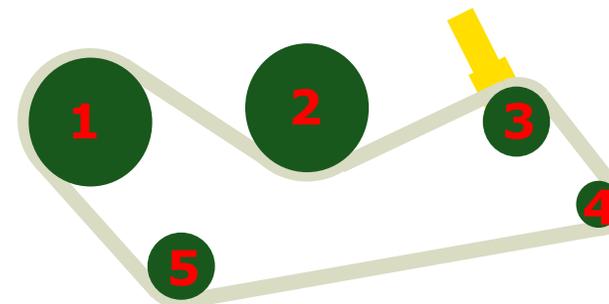


Palette in acciaio elevatore granella pulita	Sì
Posizione coperchio coclea trasversale <b>anteriore</b>	<b>6</b>
Posizione coperchio coclea trasversale <b>posteriore</b>	<b>3</b>
Paletta con giunto a U	Sì - obbligatorio
Sportelli forati per elevatore, ecc.	No
Frizione di sicurezza	Sì
Modifiche velocità tramoggia granella	Sì - erba

Se la posizione del coperchio coclea trasversale posteriore è troppo alta, si può verificare il bloccaggio del gomito della coclea di scarico.



# Configurazione cambio di velocità tramoggia granella



	1	2	3	4	5	catena
RUR standard	AH125070 49T	AH125070 49T	AH206131 24T	HXE33324 20T	HXE76913 46T	AXE55765 ¾in x198 maglie
Extra veloce standard	HXE63642 45T	HXE63642 45T	AXE27959 19T	HXE95326 21T	HXE63575 31T	AXE37810 1in x156 maglie
RUR erba	AH140001 60T	AH140001 60T	AH206131 24T	HXE33324 20T	HXE100784 34T	AXE56875 ¾in x204 maglie
RUR riso / mais	AH140001 60T	AH140001 60T	AH206131 24T	AH128074 17T	HXE100785 40T	AXE56875 ¾in x204 maglie
Extra veloce erba / riso / mais	HXE73865 54T	HXE73865 54T	HXE43629 19T	HXE64040 19T	HXE63575 31T	AXE57022 1in x162 maglie

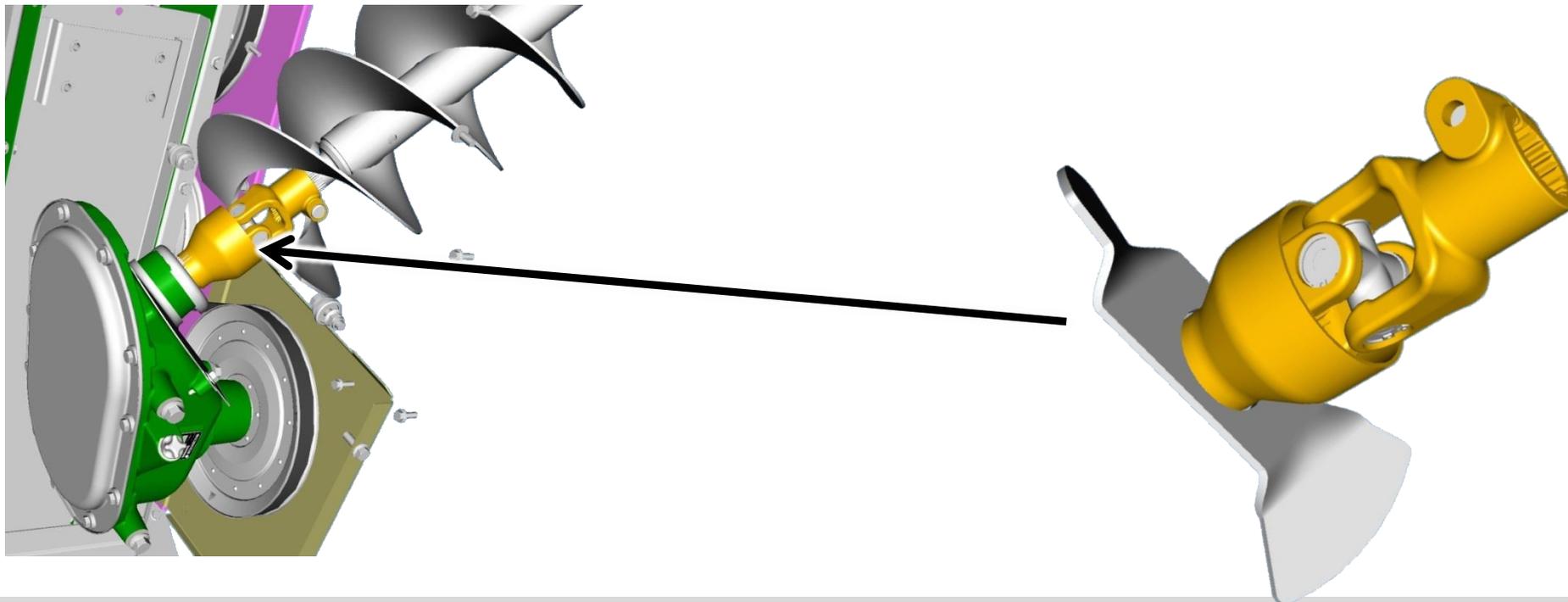
**RUR: Velocità di scarico normale 88 l/s**  
**Extra veloce: Velocità di scarico extra veloce, 125 l/sec**

# Giunto a U con alette sulla coclea di carico della tramoggia della granella



**Il giunto a U con alette impedisce l'accumulo di semi bagnati - obbligatorio per l'erba**

- In dotazione su tutte le mietitrebbie da 9,0 l e a velocità di scarico elevata (installato in fabbrica)
- In dotazione con il pacchetto opzionale per l'erba (installato in fabbrica)
- Disponibile come parte di ricambio AZ64244

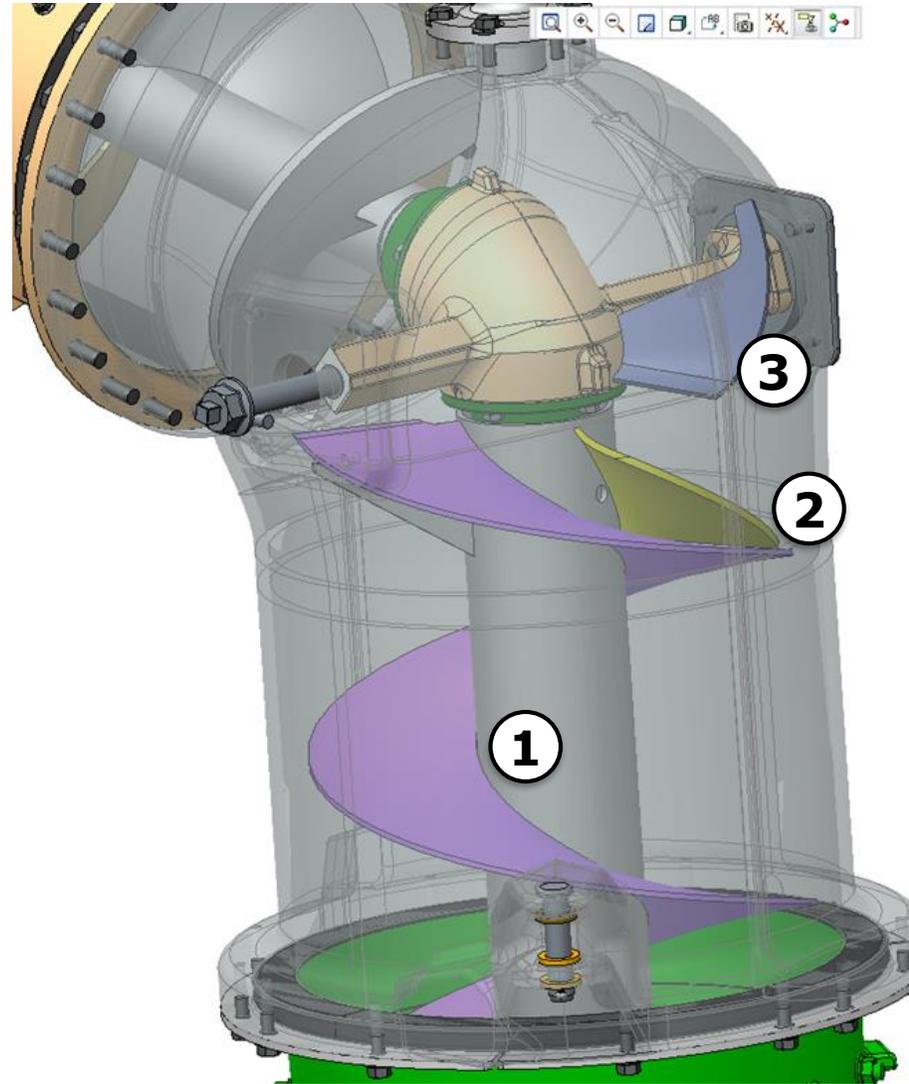
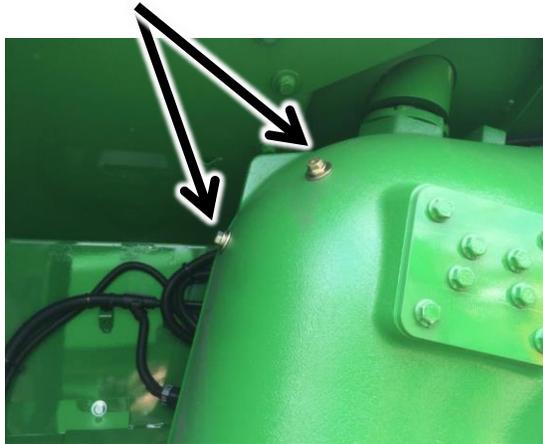


# BXE 10996

Include:

1. Coclea per erba
2. spira della coclea / rampa aggiuntiva
3. deflettore

Se il deflettore è installato, sul gomito della coclea sono visibili due viti.

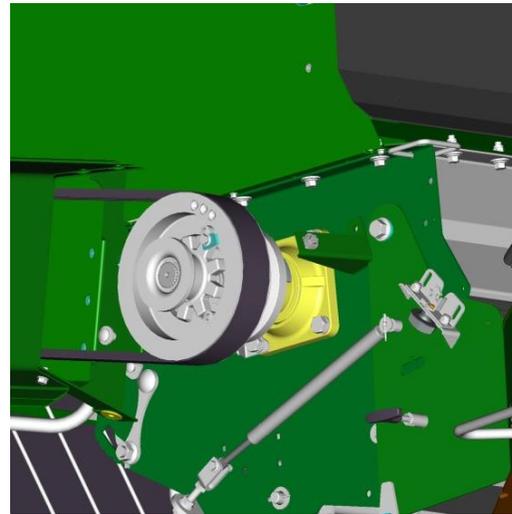
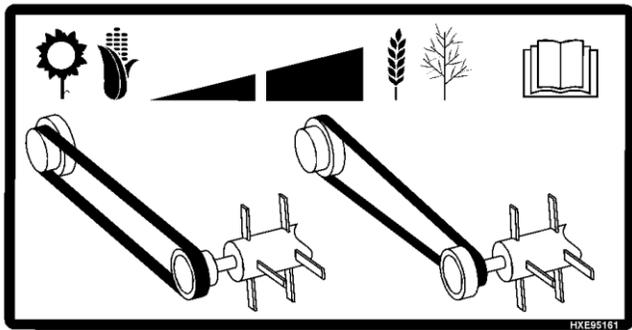
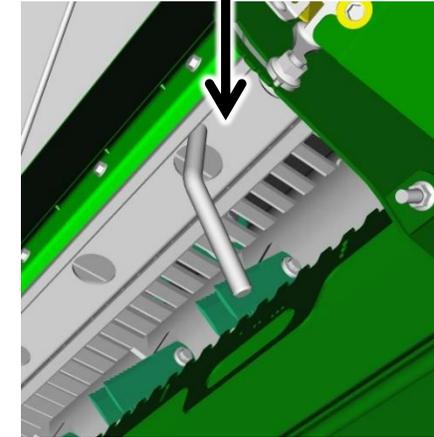


# Residui

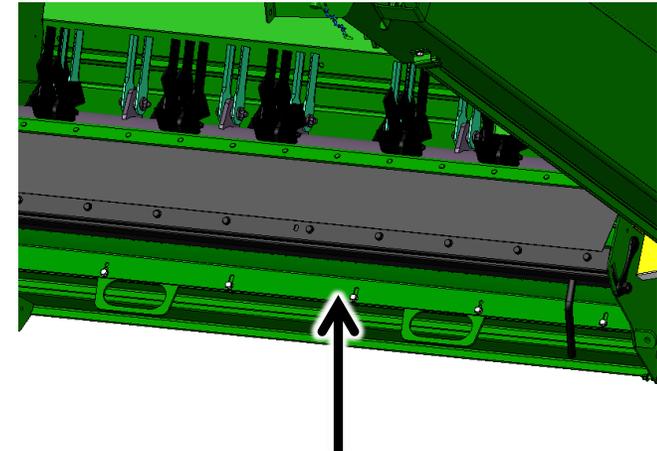


Velocità trinciapaglia	Velocità alta
Posizione delle controlame	Attivato
Barra di affinamento	Se necessarie
Valvola velocità spargipula (se in dotazione)	Veloce
Deflettore dei tutoli	No

Blocco controlama

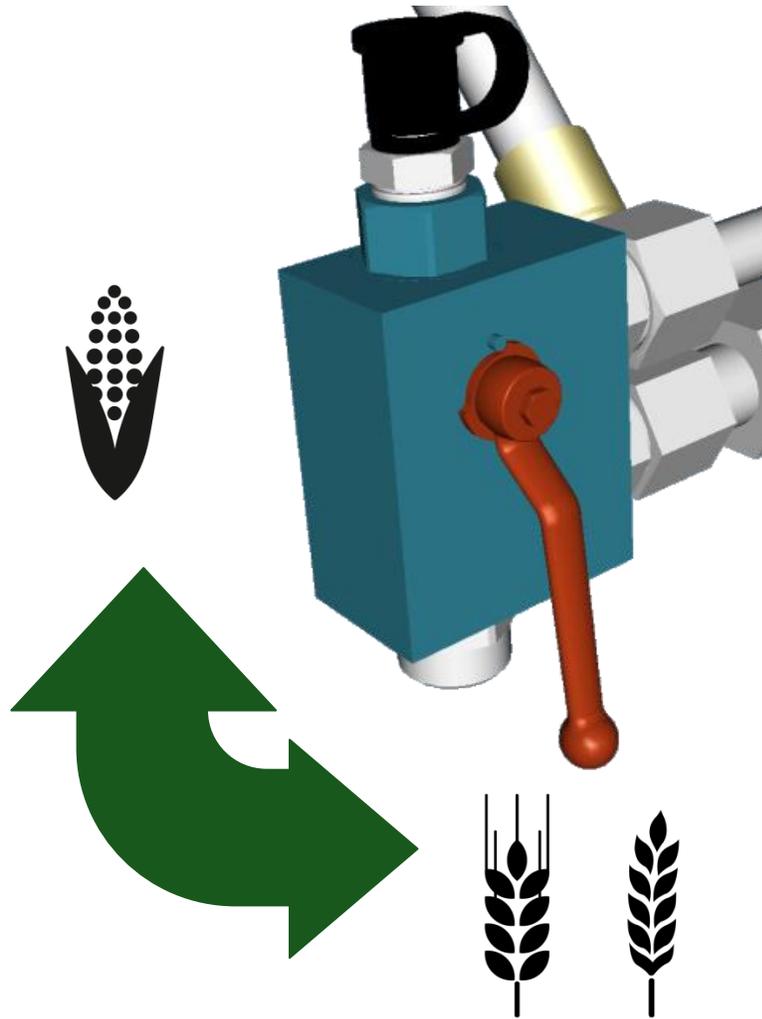


Velocità trinciapaglia



Barra di affinamento

# Spargipula - Velocità e palette



## Regolazione palette

Regolare in base alla larghezza di lavoro a seconda del tipo e delle condizioni del raccolto.

635: completamente sollevato

616: completamente abbassato



# Regolazione controlame

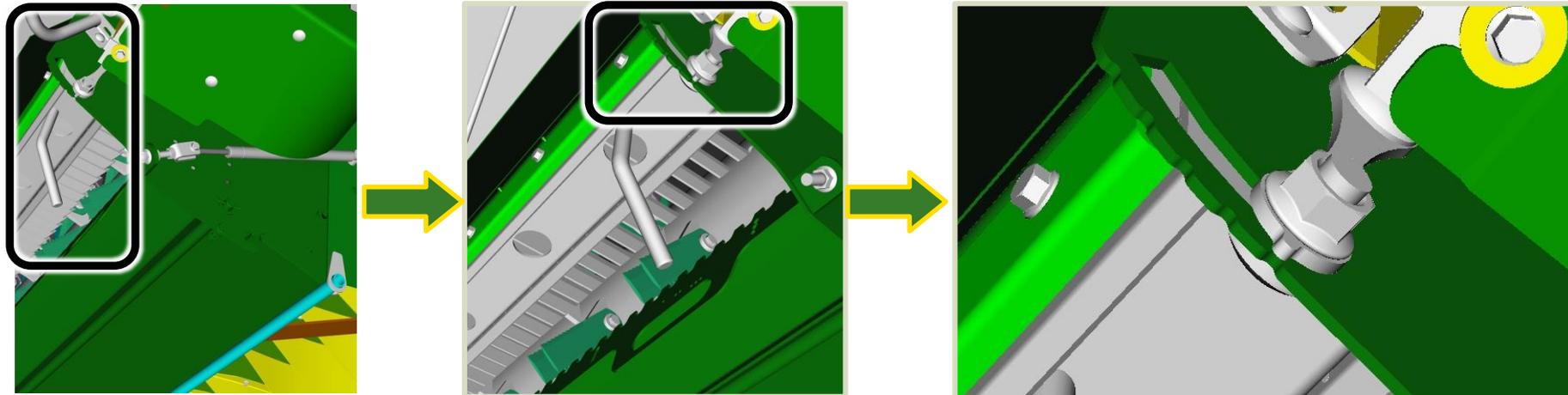
Regolazione continua, necessaria chiave

Le scanalature servono come riferimento, devono essere uguali su entrambi i lati



**Erba:** Iniziare da un valore basso e aumentarlo fino a raggiungere la qualità di trinciatura desiderata.

Una posizione eccessivamente rientrata delle lame non migliora la trinciatura e assorbe molta potenza.



# Residui - Barra di affinamento

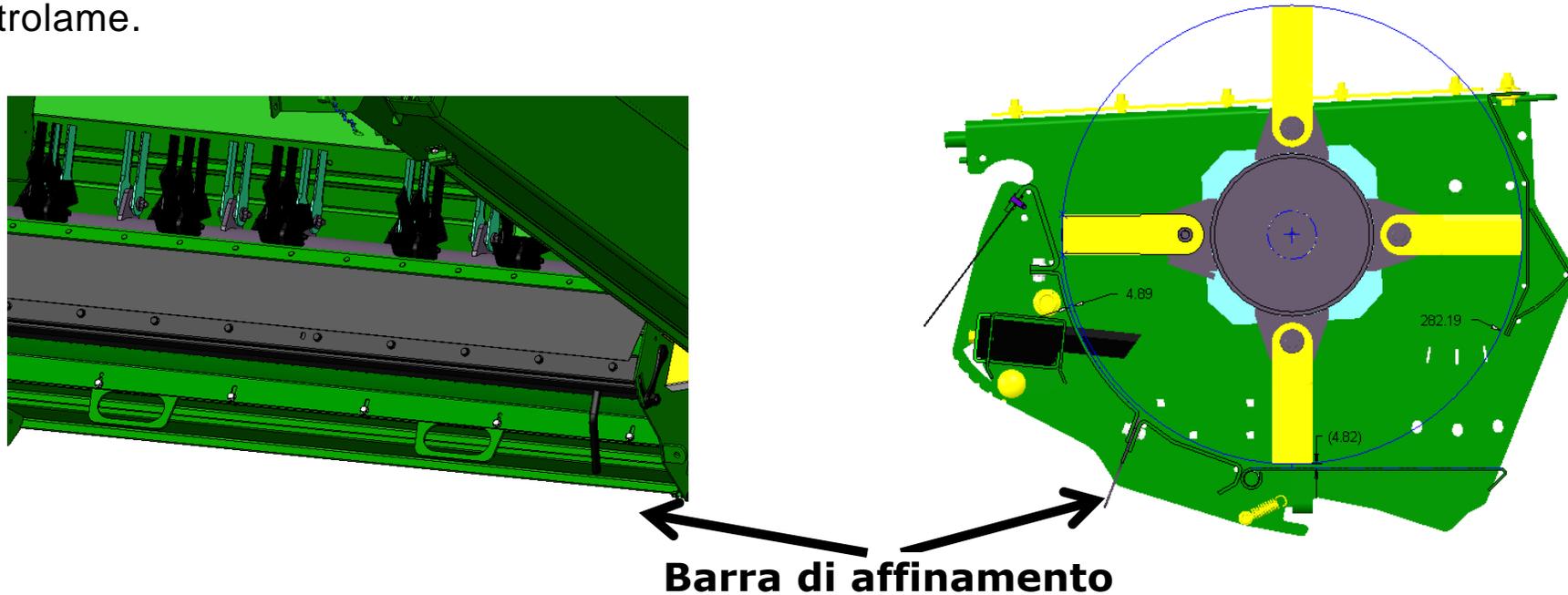


Di serie su trinciapaglia per taglio fine ed extrafine

E' necessaria in condizioni difficili quando la sola regolazione della controlama non consente di ottenere la qualità di trinciatura prevista

Prima di innestare la barra di affinamento, verificare che le lame siano ancora sufficientemente affilate

**Attenzione:** l'impiego della barra di affinamento aumenta il consumo di carburante, provare prima a regolare le controlame.



**Barra di affinamento**



**JOHN DEERE**