

Conversione prodotto - Mais

Numero di serie della Serie W e T 102000

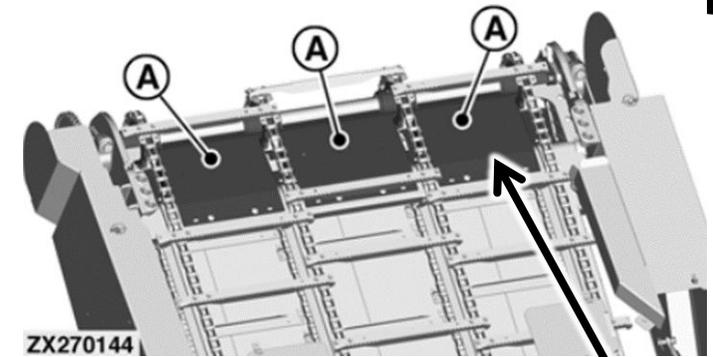


JOHN DEERE

Collo alimentatore



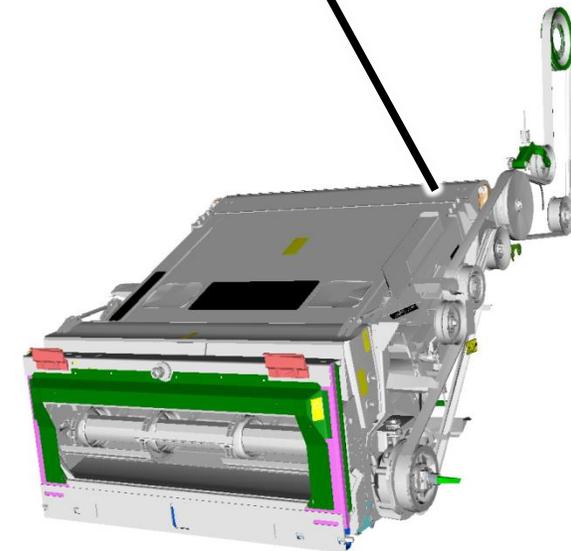
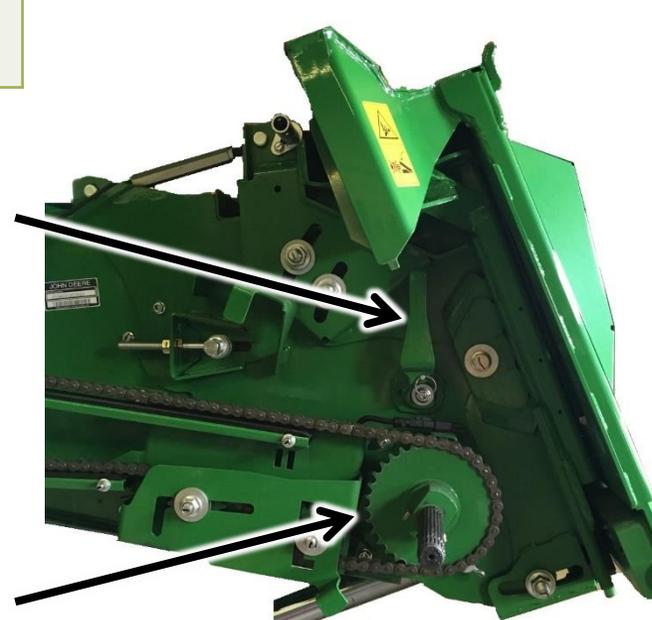
Posizione tamburo	Su (leva verso l'alto)
Pignone	15 denti (pignone piccolo)
Spogliatore dell'albero superiore (A)	Sì
Sportelli perforati	No
Scambiatore di calore dell'olio (BH84479)	Raccomandato per testata di trinciatura per mais a 8 file e superiore



Posizione tamburo:
Su (leva verso l'alto)

Scambiatore di
calore dell'olio:

Pignone: Doppia
velocità con 15 denti



Testata per mais



Angolazione del collo alimentatore:

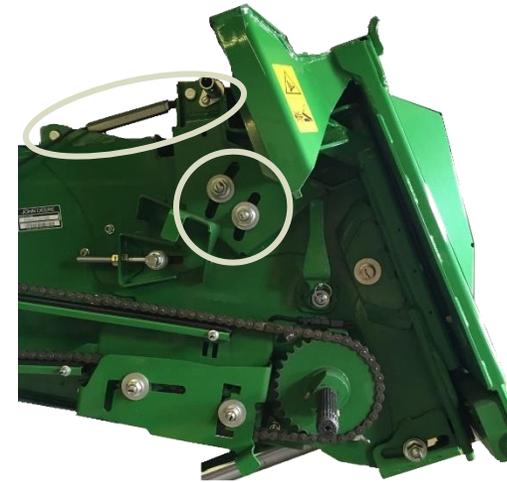
Una testata per mais John Deere lavora al meglio quando le piastre di copertura hanno un angolo di 21° all'indietro rispetto al suolo in posizione di lavoro. Regolare la piastra anteriore del collo alimentatore di conseguenza.

Per altre marche, contattare il produttore per informazioni sulle impostazioni ottimizzate.

La distanza della piastra di copertura deve essere impostata in base allo spessore dei gambi del mais.

Se lo spazio è eccessivo, c'è il rischio di danneggiare la pannocchia e quindi di perdere granella. Se è insufficiente, si avrà un maggiore ingresso di residui della coltura nella macchina.

Verificare l'altezza della coclea convogliatrice in caso di elevata presenza di granella rotta. Se l'altezza della coclea convogliatrice è troppo bassa, danneggerà i tutoli.



Accumulatore di sollevamento del collo alimentatore



Pressione di precarica accumulatore

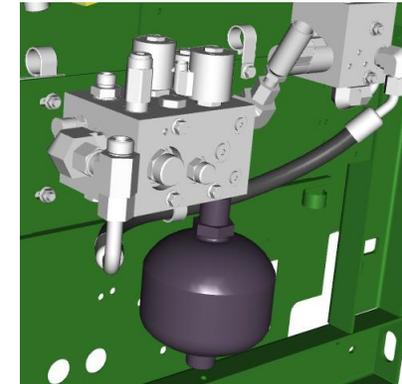
- deve essere impostata a seconda dei cilindri di sollevamento specifici del collo alimentatore e della testata
- la pressione di precarica impostata di fabbrica è pari a 7000 kPa (70 bar) (1015 psi).

Utilizzo con diverse testate

la pressione di precarica dell'accumulatore deve essere impostata per la testata con la precarica raccomandata più bassa. Quando si cambiano le testate durante la stagione di raccolta, di solito non c'è alcun bisogno di modificare la pressione di precarica dell'accumulatore, a meno che non vi sia una grande differenza di peso e l'accumulatore è usato come sospensione

È possibile attivare la sospensione basata su accumulatore modificando i seguenti indirizzi:

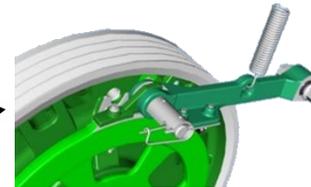
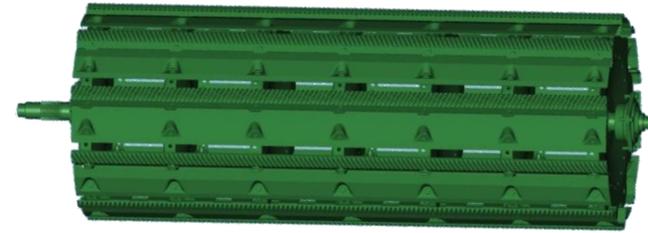
LC1 130	- - - 1 - - - -	abilitaz. acc. mod. flottante
LC1 130	- - - - 1 - - -	abilitaz. acc. mod. circolazione
LC1 130	- - - - - 1 - -	abilitaz. acc. mod. manuale
LC1 130	- - - - - - 1 -	abilitaz. acc. mod. rilevam. altezza
LC1 130	- - - - - - - 1	abilitaz. acc. con motore in funzione



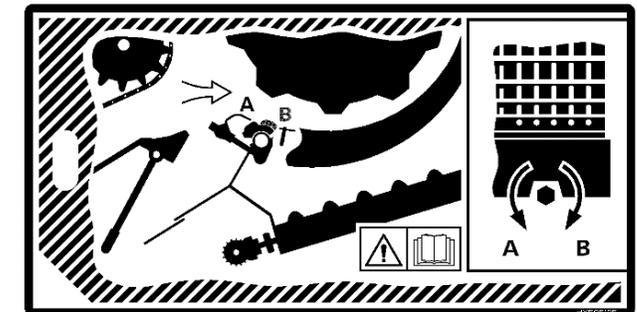
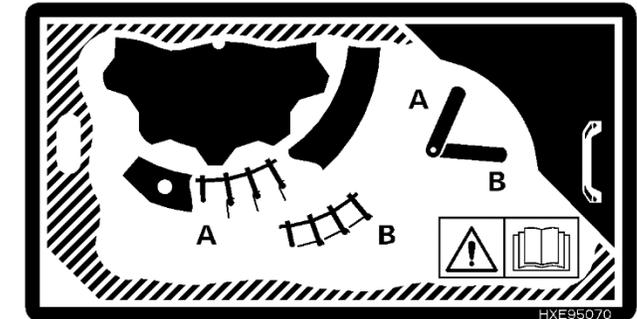
Trebbiatura – Serie W e T



Piastra di copertura vano di raccolta sassi	Sì
Spranga sbarbatrice	No – disinnesto
Controbattitore	Universale
Piastre di accecamento battitore	Sì (se dal crivello superiore fuoriescono pannocchie con granella rotta)
Piastre sbarbatrici	No – disinnesto
Gamma velocità di trebbiatura	Bassa* *la macchina deve essere dotata di trasmissione battitore a doppia velocità
Velocità di trebbiatura	250-480 giri/min.
Distanza libera controbattitore	25 – 38 (diametro tutolo senza granella)

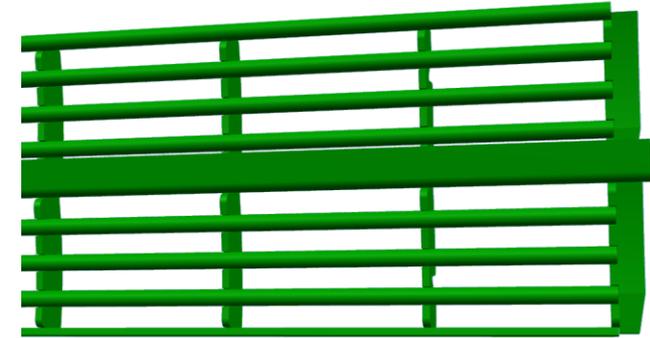
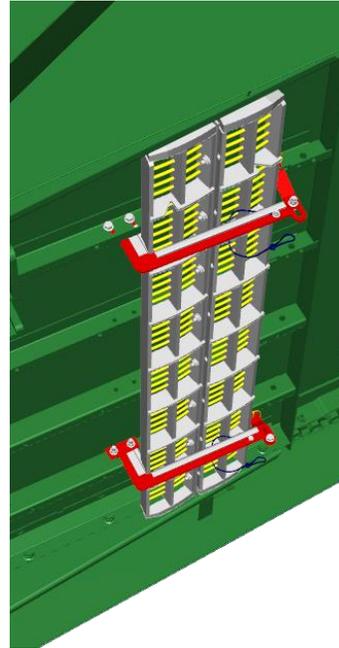
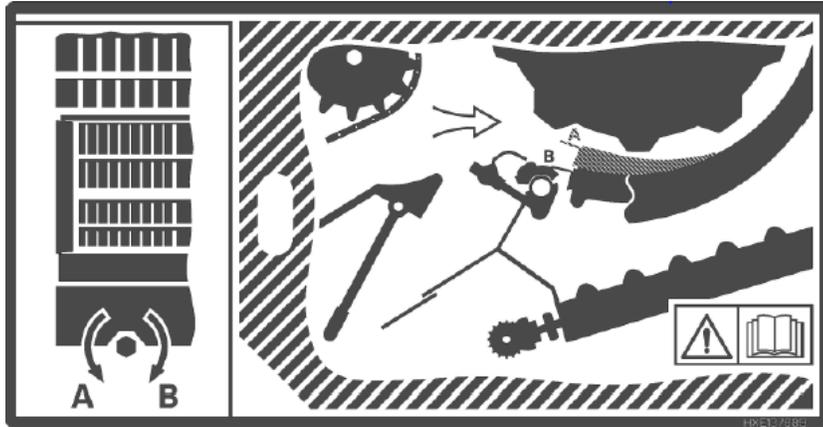


Piastre sbarbatrici



Spranga sbarbatrice

Controbattitori a sezioni



Utilizzare controbattitori a sezioni a barra tonda

1. Aprire il vano di raccolta sassi
2. Aprire completamente il controbattitore
3. Disinnestare la spranga sbarbatrice
4. Aprire il meccanismo di bloccaggio del controbattitore a sezioni
5. Sostituire le sezioni del controbattitore
6. Chiudere il meccanismo di bloccaggio

Gamma velocità di trebbiatura: Posizioni dei perni

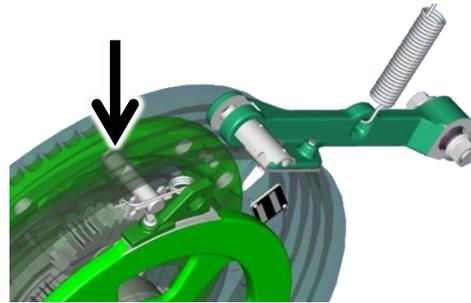


Per il mais si deve scegliere la gamma di velocità di trebbiatura bassa. È possibile installare mediante retrofit la velocità a doppia gamma.

Alta:

Meccanismo di bloccaggio interno innestato

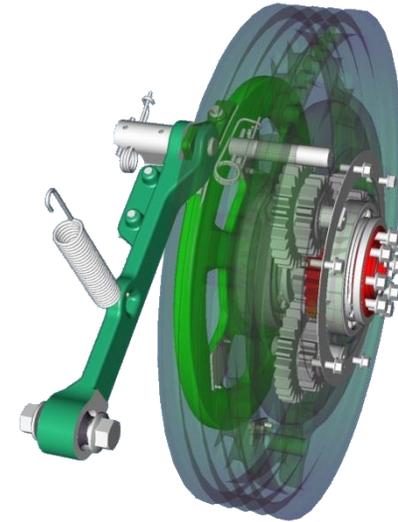
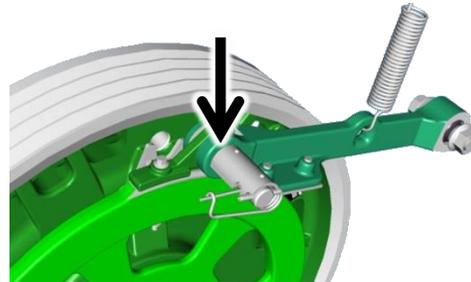
Puleggia esterna libera



Bassa:

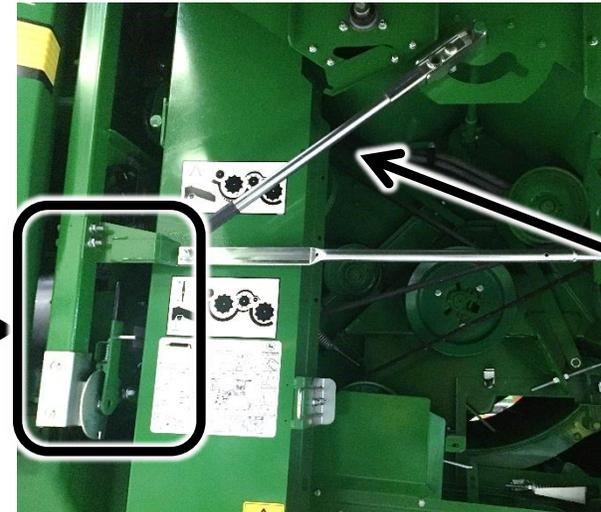
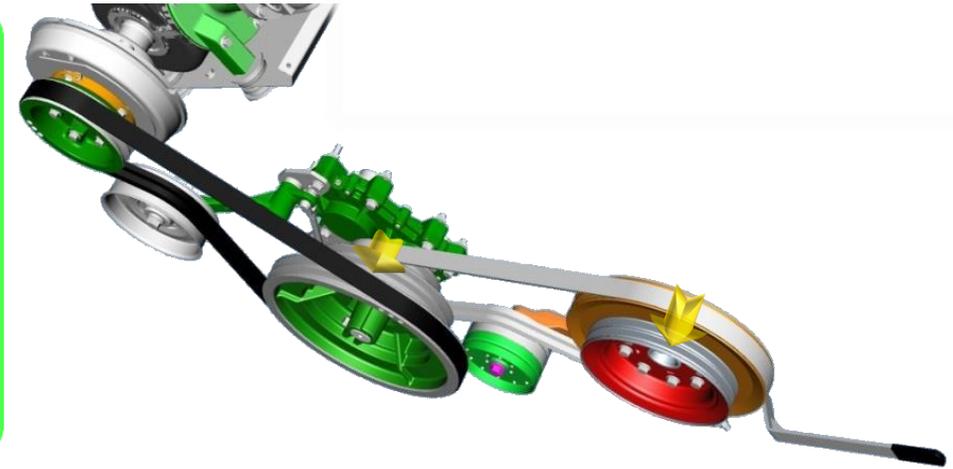
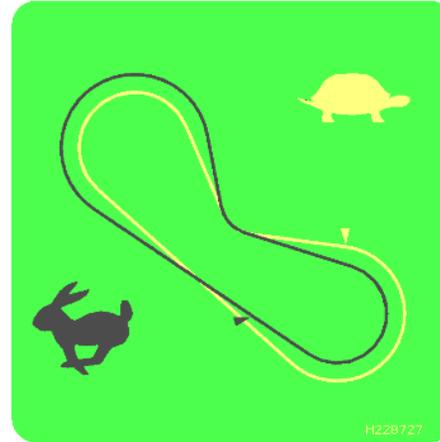
Meccanismo di bloccaggio interno non impegnato

Puleggia esterna bloccata



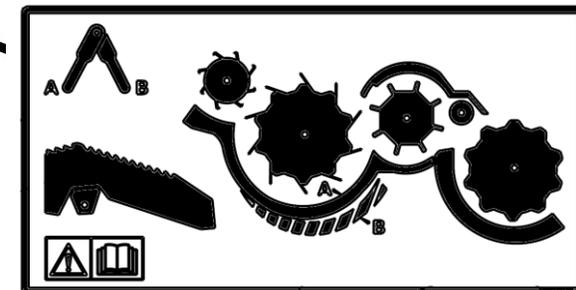
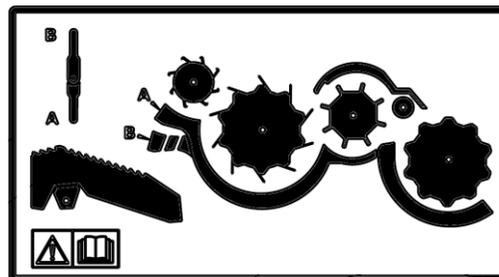
Separazione – Serie T

Posizione griglia separatore T	Aperta
Posizione griglia battitore posteriore	Aperta
Velocità separatore T	Bassa
Creste alzapaglia	Non necessario
Sportello in gomma	Non necessario
Riduzione velocità del separatore T	Sì



Posizione griglia separatore

Posizione griglia battitore posteriore

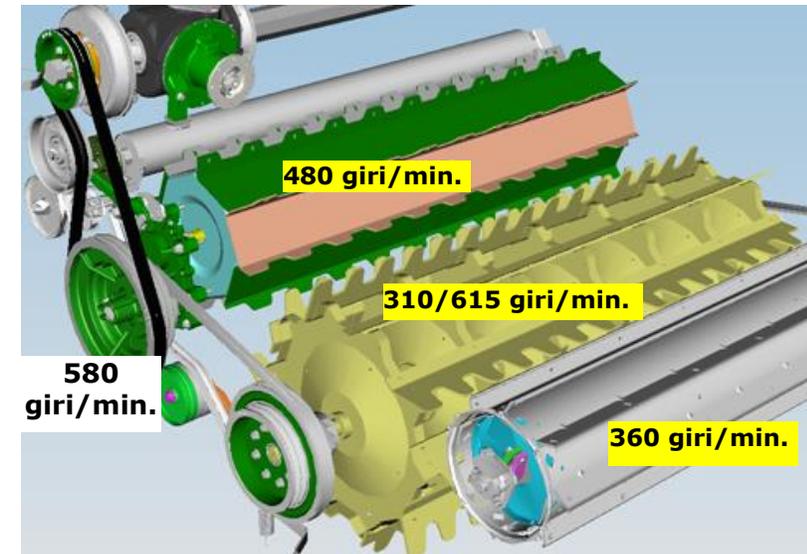
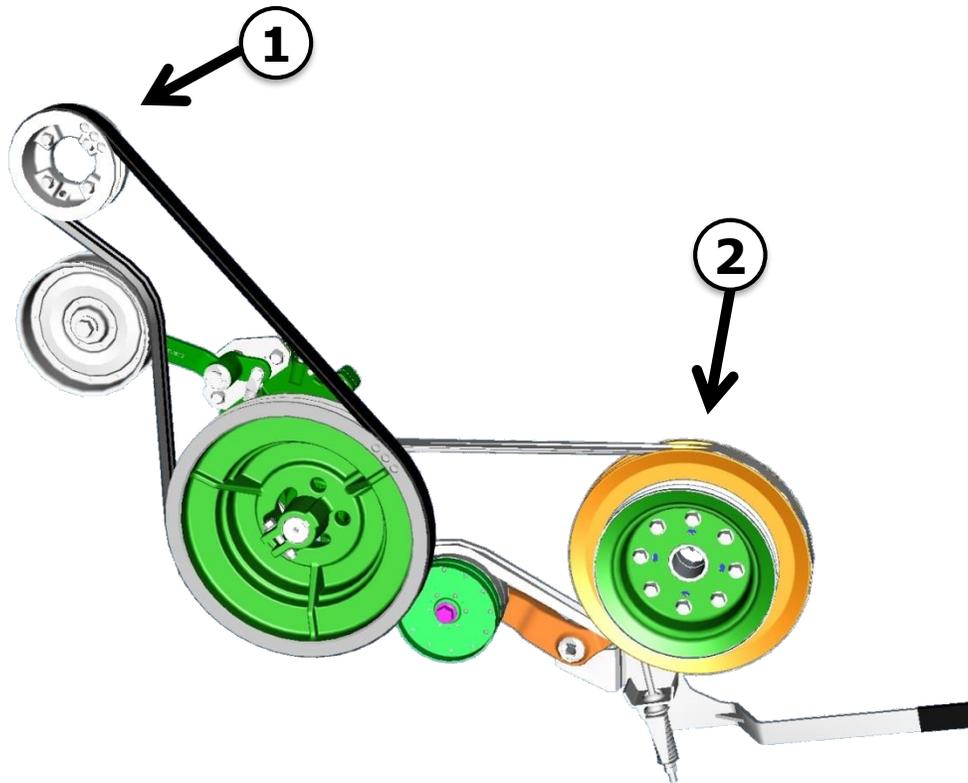


Comando separatore T – Mais



Per mais e altre granelle grandi (310 giri/min)

1. Ingresso potenza da scatola ingranaggi (dimensione ridotta)
2. Puleggia (doppia) standard separatore T

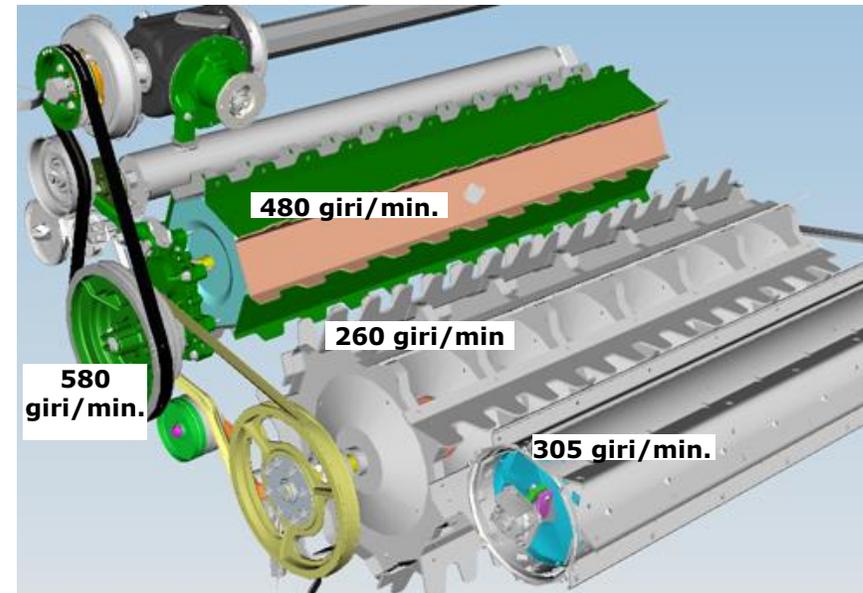
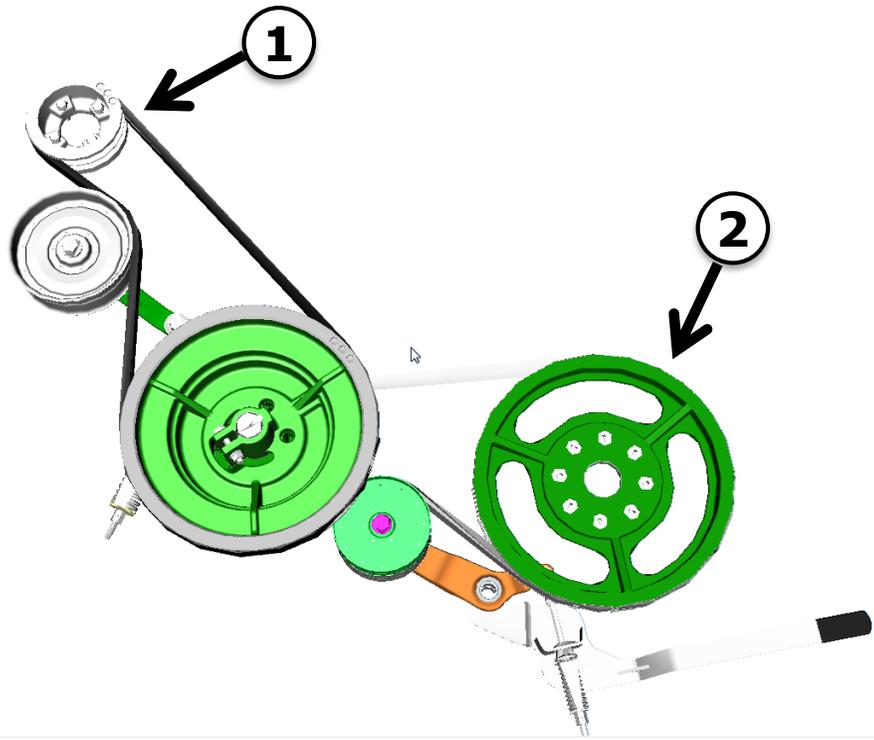


Comando separatore T – Mais per popcorn



Per colture delicate, come il mais per popcorn, è possibile ridurre ulteriormente la velocità del lanciapaglia a flusso superiore e del battitore posteriore.

1. Puleggia di dimensione ridotta per ingresso potenza da scatola ingranaggi (come visto in precedenza)
2. Puleggia più grande per comando separatore T



Separazione – Serie W



Posizione griglia battitore posteriore	Aperta
Riduzione velocità battitore posteriore	Sì Modificare l'indirizzo RC1 140 regime normale: 100 Velocità ridotta 75
Creste alzaspighe	No
Separatore "PowerSeparator"	Se necessario
Sportello in gomma	Non necessario

Posizione griglia battitore posteriore



Con riduzione velocità: 286 mm e 217 mm
(AH163931 H135849 H135850)

Senza riduzione velocità: 266mm ciascuno

Cassoncino di pulizia – Serie W e T

La configurazione del cassoncino di pulizia dipende dall'umidità del raccolto. Cambia anche se si vuole raccogliere un misto di tutoli.

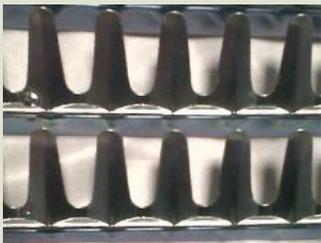
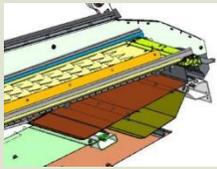
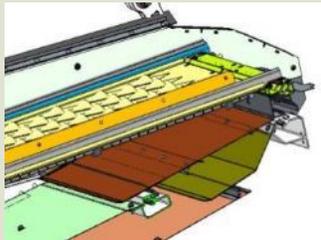
Quando si cambia il tipo di crivello inferiore, si deve modificare l'indirizzo Cabina 116. Con ciò si assicurerà che la distanza indicata sul display corrisponda alla distanza tra crivello superiore e inferiore. Per ulteriori informazioni, rivolgersi al concessionario.



Umidità	<32%	>32%	Miscela tutolo
Crivello superiore	17 – 22 mm Crivello superiore standard	15 – 20 mm	22 mm Mais premium
Impostazioni Tipo	15 – 20 mm Dente lungo CZ3	Mais premium	O del tipo a bocca di rana
Crivello inferiore	11 – 18 mm Crivello inferiore standard	10 - 15 mm Crivello inferiore a denti lunghi (CZ3)	Rimosso
Regolazione Tipo	10 - 15 mm Dente lungo CZ3	Oppure rimosso	
Copertura recupero	Sì, solo quando non è installato il crivello inferiore		
Velocità della ventola	1050 - 1350 giri/min		

Tipi di crivelli superiore e inferiore



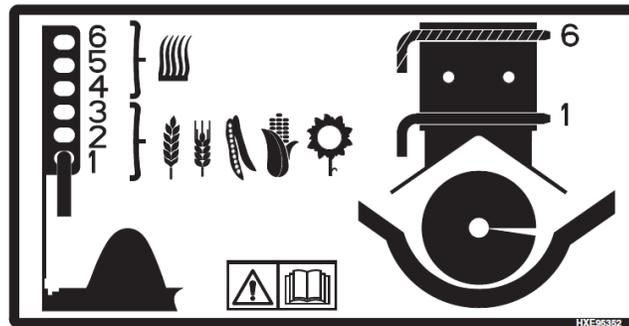
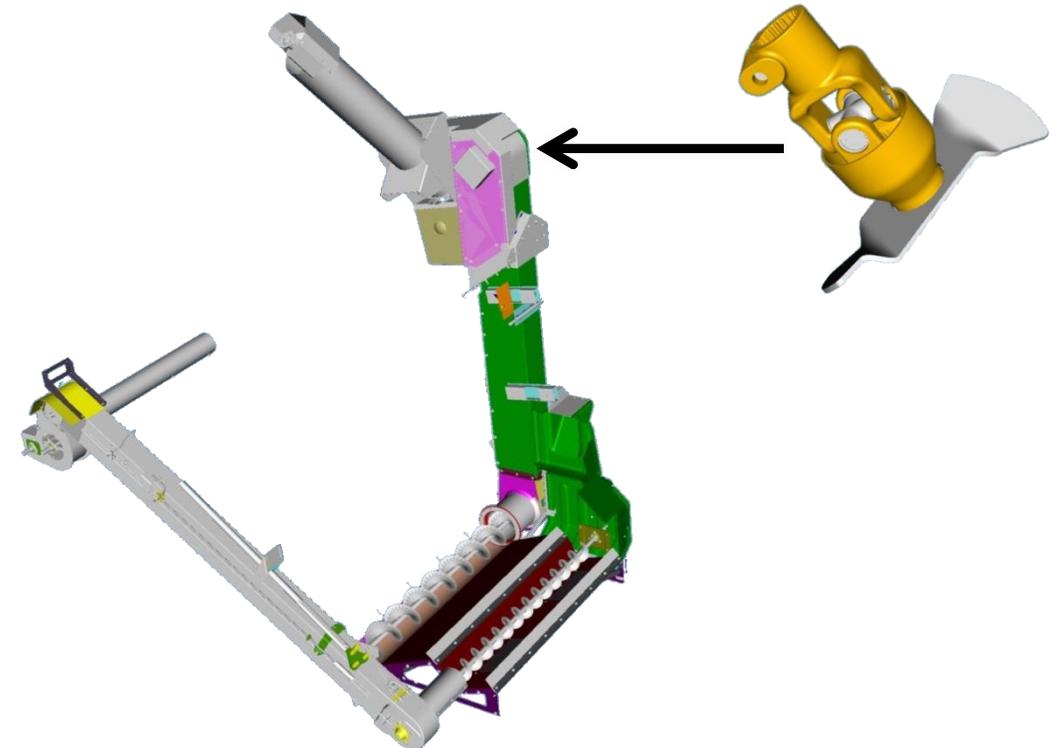
	Standard	<32%	>32%	Miscela tutolo
Crivello super.				
	22 mm W/T5: AXE48967 W/T6: AXE47945 e AXE47947	32 mm Non disponibile per le Serie W e T	40 mm W/T5: AXE63391 W/T6: AXE63395 e AXE63397	Bocca di rana W/T5: AXE48126 W/T6: 2x AXE47992
Crivello inferiore			 	
	Tipo da 10 mm W/T5: AXE60449 W/T6: AXE61522 e AXE61523	Tipo da 22 mm W/T5: AXE60451 W/T6: AXE61528 e AXE61529	Crivello inferiore da 22 mm	Oppure Copertura recupero

Il crivello superiore di tipo HP non è adatto al mais

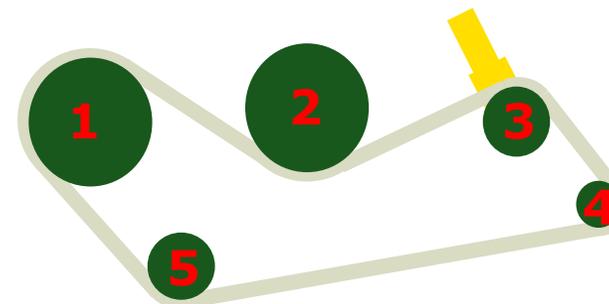
Movimentazione granella



Palette in acciaio elevatore granella pulita	Necessaria con mais bagnato, umidità >25%
Posizione coperchio coclea trasversale	1-3
Paletta con giunto a U	Non obbligatoria
Sportelli forati per elevatore, ecc.	No
Frizione di sicurezza	Necessaria con mais bagnato, umidità >25%
Modifiche velocità tramoggia granella	No - standard



Configurazione cambio di velocità tramoggia granella



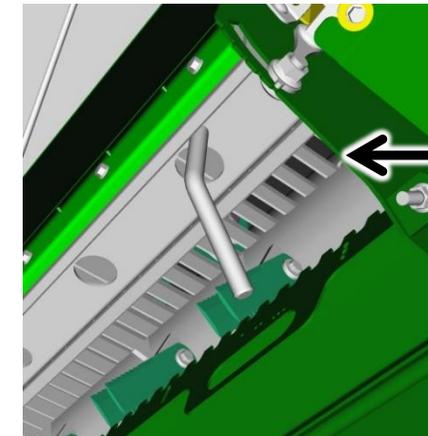
	1	2	3	4	5	Catena
RUR standard	AH125070 49T	AH125070 49T	AH206131 24T	HXE33324 20T	HXE76913 46T	AXE55765 ¾in x198 maglie
Extra veloce standard	HXE63642 45T	HXE63642 45T	AXE27959 19T	HXE95326 21T	HXE63575 31T	AXE37810 1in x156 maglie
RUR erba	AH140001 60T	AH140001 60T	AH206131 24T	HXE33324 20T	HXE100784 34T	AXE56875 ¾in x204 maglie
RUR riso / mais	AH140001 60T	AH140001 60T	AH206131 24T	AH128074 17T	HXE100785 40T	AXE56875 ¾in x204 maglie
Extra veloce erba / riso / mais	HXE73865 54T	HXE73865 54T	HXE43629 19T	HXE64040 19T	HXE63575 31T	AXE57022 1in x162 maglie

RUR: Velocità di scarico normale 88 l/s
Extra veloce: Velocità di scarico extra veloce, 125 l/sec

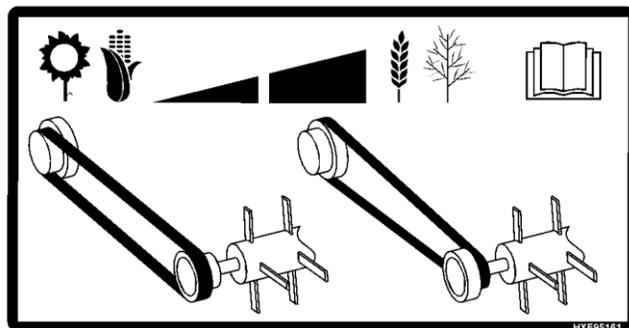
Residui



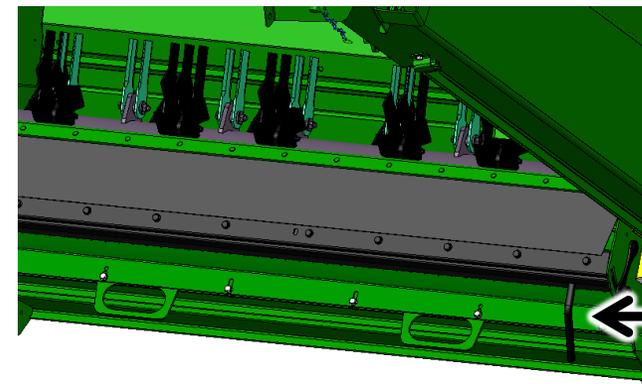
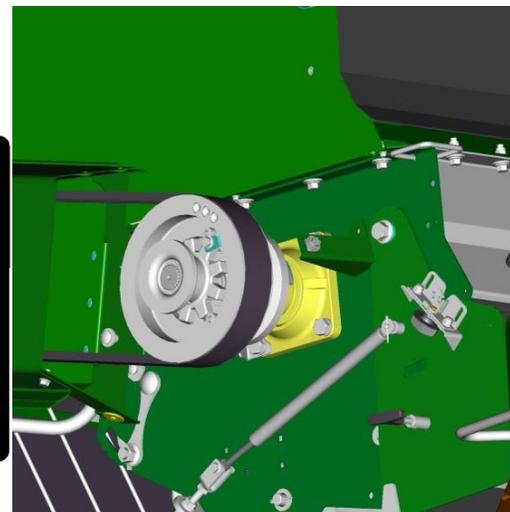
Velocità trinciapaglia	Bassa velocità
Posizione delle controlame	Rimosso
Posizione della barra di affinamento	Rimosso
Valvola velocità spargipula	Bassa
Deflettore tutoli	Sì



Controlama

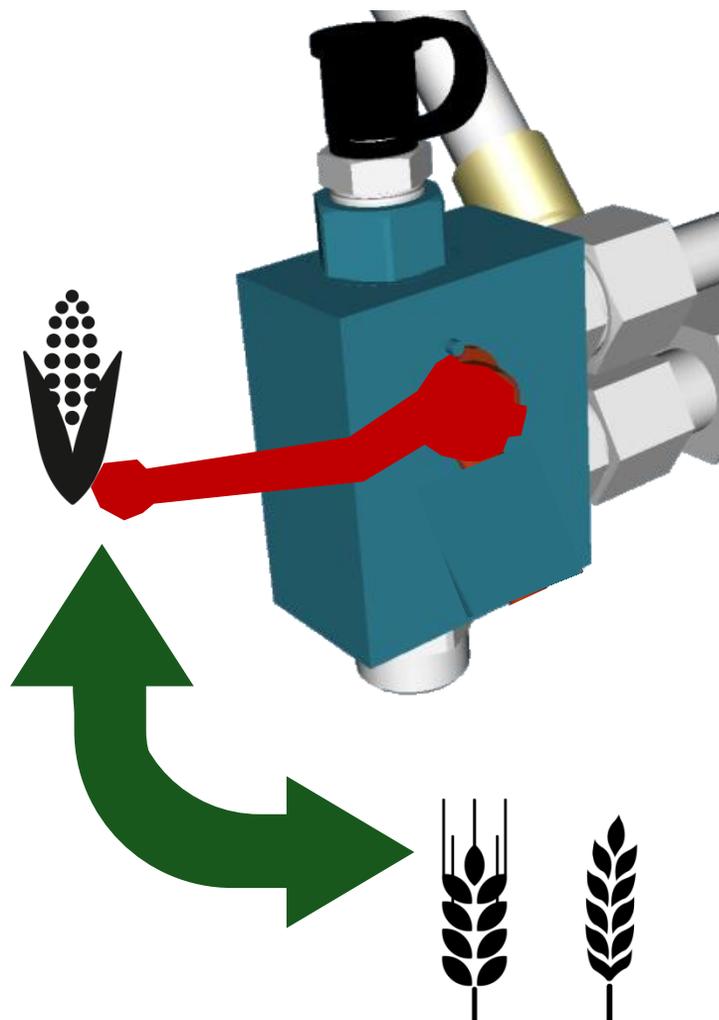


Velocità trinciapaglia

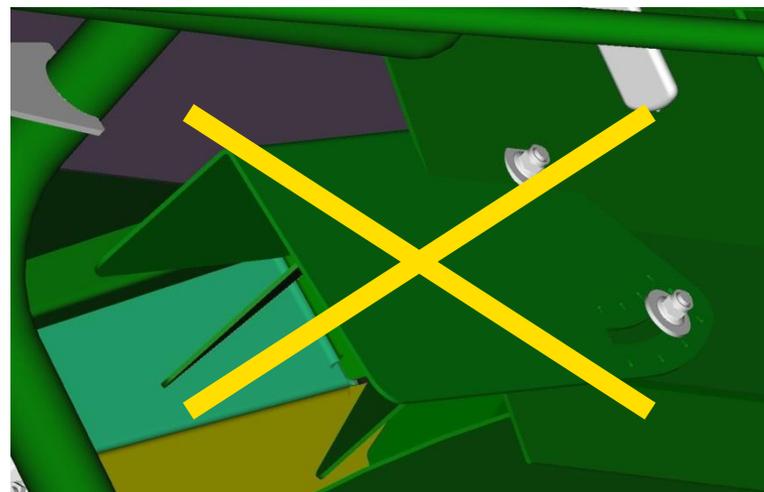


barra di affinamento

Spargipula - Velocità e palette



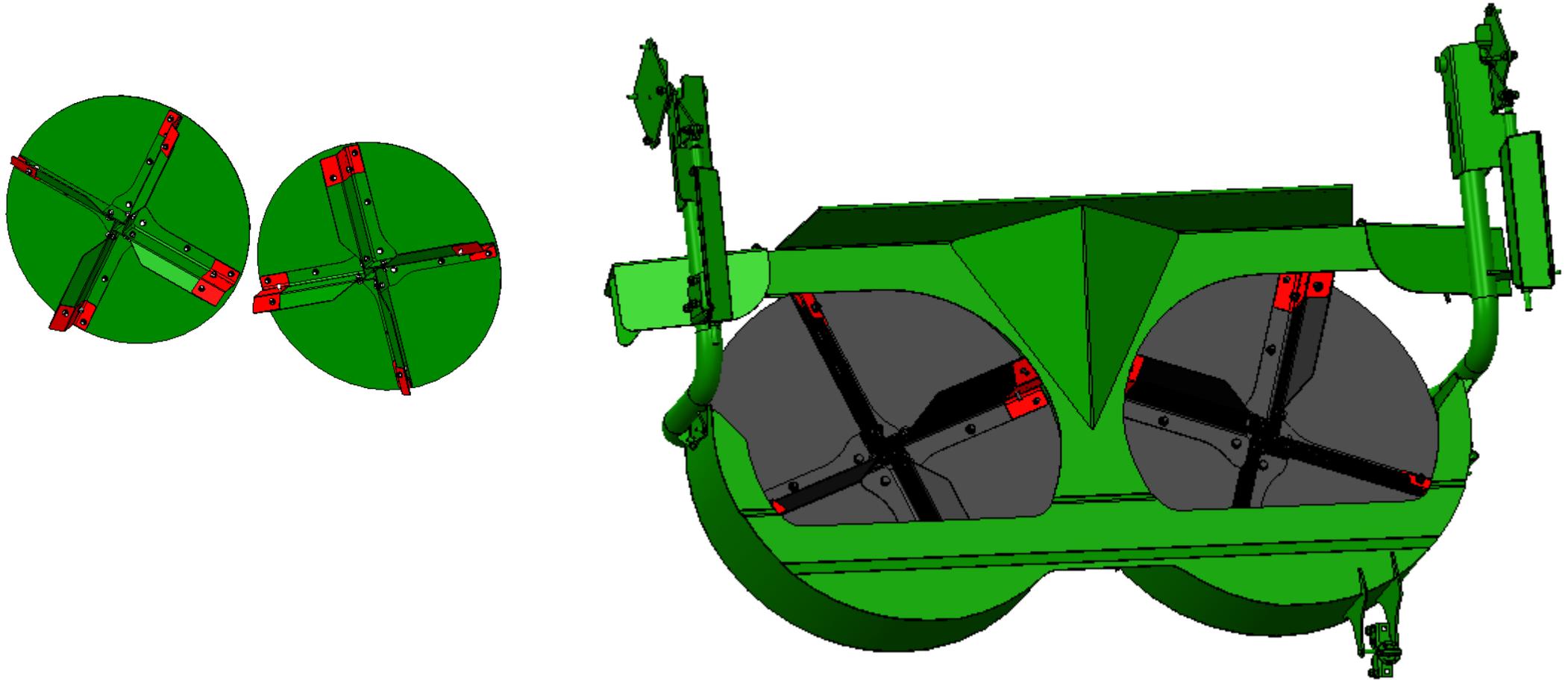
Regolazione palette
Regolare in base alla larghezza di lavoro
a seconda del tipo e delle condizioni del raccolto.



Spargipula



1. Rimuovere le palette esterne (evidenziate in rosso) sui dischi dello spargipula:

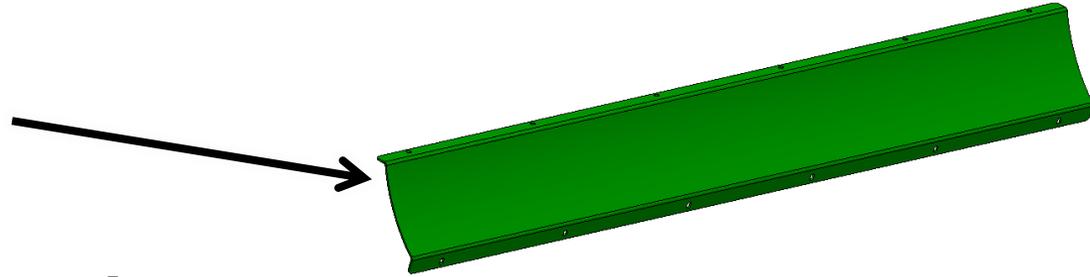


Trinciapaglia

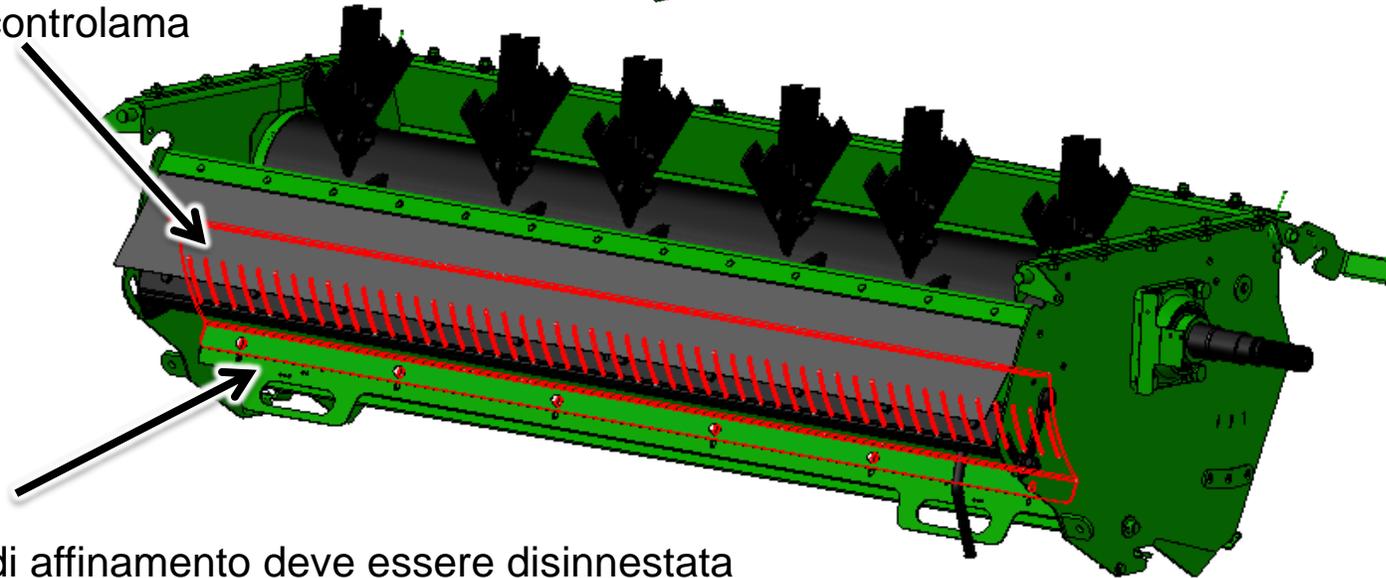


Rimuovere la barra della controlama e sostituire la lamiera della controlama con:

Lamiera di copertura
per mais



Lamiera controlama



La barra di affinamento deve essere disinnestata

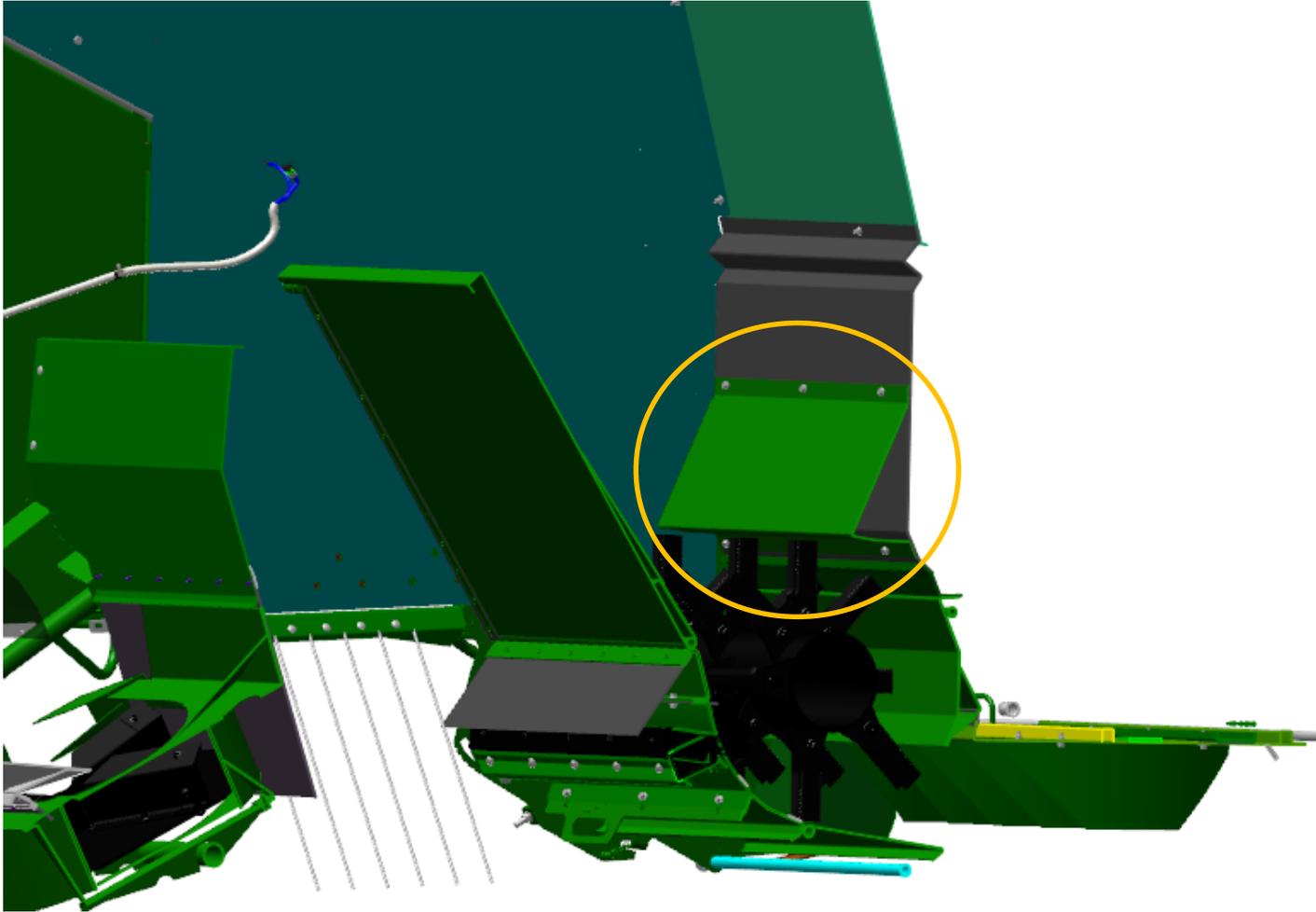
Solo su trinciapaglia FineCut

Per il raccolto di mais, sostituire le lame lisce da 4 mm con lame da 5 mm (lisce o dentellate)

Deflettore scarico paglia



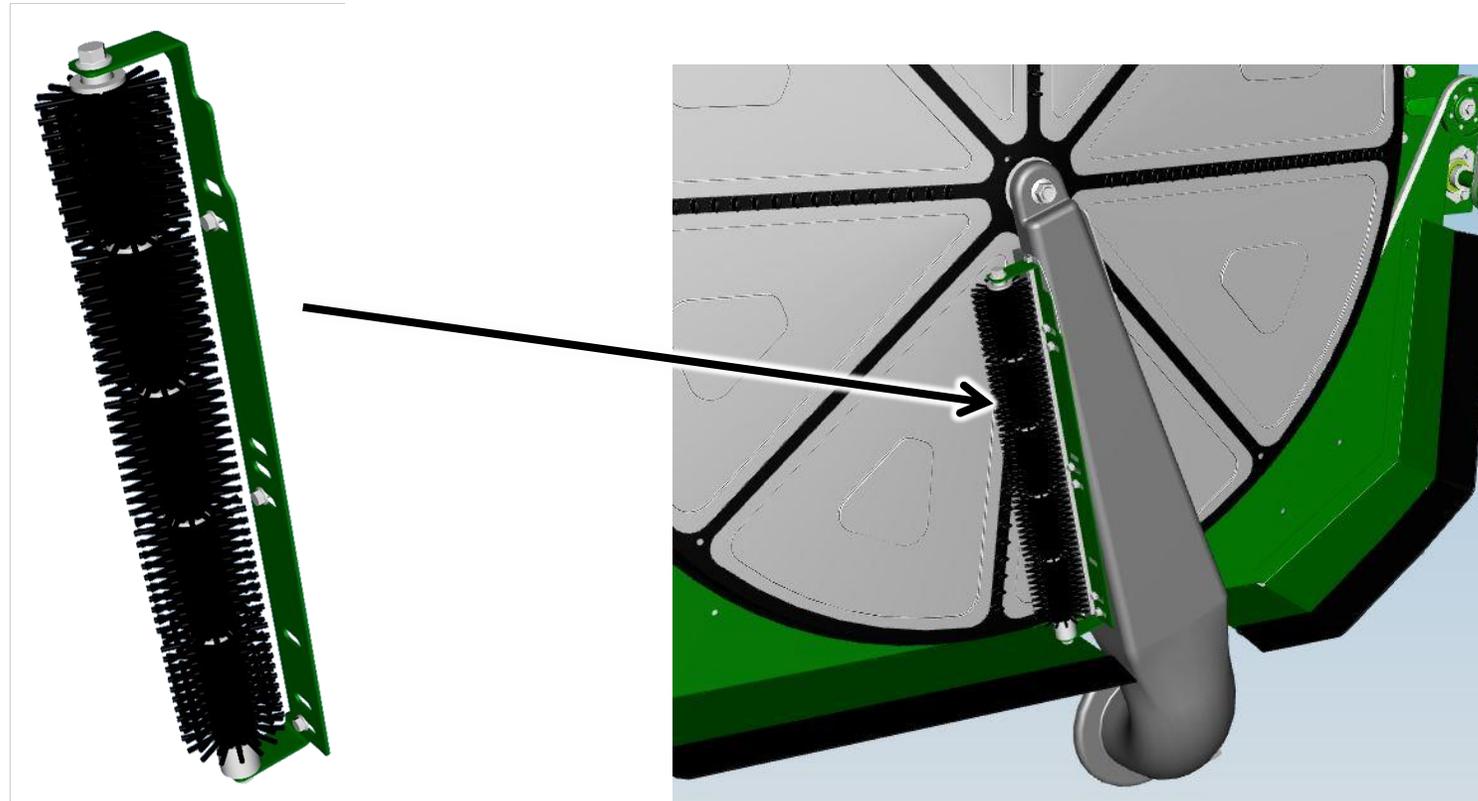
Montare il deflettore tutoli nel deflettore scarico paglia:



Spazzola del filtro rotante



Installare la spazzola filtro rotante:



Indirizzi per conversione per mais



Unità di comando	Indirizzo	Display	Descrizione	Dettagli
CABINA	116	___ X X X n n	Tipo di elemento crivello inferiore regolazione a distanza del cassoncino. NOTA: Questo indirizzo è presente a partire dalle mietitrebbie anno modello 2016.	0 = non installata 1 = Serie W e T per uso generale 9 = 500 Serie W/T e STS DF4 universale 10 = 500 Serie W/T e STS DF4 dente profondo 11 = 600 Serie W/T DF4 universale 12 = 600 Serie W/T DF4 dente profondo
CABINA	116	___ X n n X X	Tipo di elemento crivello superiore regolazione a distanza del cassoncino. NOTA: Questo indirizzo è presente a partire dalle mietitrebbie anno modello 2016.	0 = non installata 1 = Serie W e T per uso generale 9 = 500 Series W/T con DF4 universale 10 = 500 Serie W/T con DF4 dente profondo 11 = 600 Serie W/T DF4 universale 12 = 600 Serie W/T DF4 dente profondo
CABINA	118	X X X X X n X X	Configurazione comando spanditore	0 = spargipula assente 7 = spargipula installato
RC1	140	_____ n n n	Riduzione della velocità per battitore posteriore – solo serie W È un rapporto tra diametri delle pulegge (tra cilindro battitore e battitore posteriore).	100 = Kit di riduzione della velocità battitore posteriore Serie WTS non installato (configurazione predefinita) 75 = Kit di riduzione della velocità battitore posteriore Serie WTS installato



JOHN DEERE